

Solplast TH 60A11000 FR 2V0
TPS

Uteksol d.o.o.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	0.4	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	230	°C	-
熔融指数负载	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 70°C	64	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	83	%	ISO 815
撕裂强度	22	kN/m	ISO 34-1
肖氏硬度A, 3s	60	-	ISO 868
拉伸强度	3.6	MPa	ISO 37
断裂伸长率	580	%	ISO 37

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	2.0	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1170	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	170 - 210	°C	-
模具温度	30 - 40	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	170 - 210	°C	-
模具温度	30 - 40	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特征

共聚物

特殊性能

阻燃的, 不含卤素

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不局限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

- 重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品
- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
 - 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
 - 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件
- 请注意, 本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。